



## CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU HH/EPDM KOLOR CZARNY

<b>Baza materiału</b>	Etylen-propylen-dien-kauczuk	DIN ISI 1629
<b>Gęstość ciał porowatych</b>	100-130 kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 845
<b>Ogólny opis</b>	zamknięta komórkowo, miękka elastyczna guma komórkowa	DIN 7726
<b>Temp. użytkowania</b>	- 40 st. C do 100 st. C, krótkotrwale do 120 st.C	Bez normy
<b>Zachowanie się względem ognia</b>	Wytrzymuje, powyżej 2mm	FMVSS 302
<b>Swobodne starzenie się w warunkach atmosferycznych</b>	Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne	DIN 53386
<b>Odporność na działanie ozonu</b>	Stopień powstawania rys 0	DIN ISO 1431-3
<b>Działanie korozji</b>	Na gołym Cu: minimalne farby nalotowe Na gołym Ag: brak farb nalotowych	DIN 53428
<b>Liniiowe skurczenie</b>	Max.5% (24h przy 70 st.C, przy gr.10mm)	Bez normy
<b>Pochłanianie wody</b>	Max.5%	ASTM-D 1056
<b>Wynikowe odkształcenie ciśnieniowe</b>	Ca. 35-55% przy 23 st.C lub Ca. 60-80% przy 40 st. C	ASTM-D 1056
<b>Twardość spęczania</b>	10-35kPa (przy 25% drodze wciskania) 80-160kPa (przy 50% drodze wciskania)	ASTM-D 1056
<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b>	>400 kPa	DIN EN ISO 1798
<b>Wydłużenie całkowite po rozerwaniu</b>	>150%	DIN EN ISO 1798

<b>Twartość Shore'a 00</b>	40 (+/-6)	ISO 868 1985
<b>Elastyczność odbicia sprężystego</b>	40 -50%	DIN 53512
<b>Przewodność cieplna</b>	0,043 W/m ST.C sprawdzona przy średniej temp. 10 st.C	ISO 8301 1991
<b>Przewodność elektryczna</b>	10 15 ohm.cm korpus kontrolny:120x120x2 mm;500V	IEC 60 093
<b>Forma dostawy</b>	Bloki z naskórką fabryczną o wielkości 2.000x1.000x65 mm i z tego rozcinane wzdłużnie cienkie płyty. Ogólne tolerancje wymiaru dla płyt i artykułów płytowych wg DIN 7715 P3.	

Przykłady odporności na czynniki chemiczne:

**Do zastosowania: (+)**

Wiele kwasów i ługów w używanych stężeniach, woda i para do 100 st. C, woda morską, proszki do prania, alkohole, dwutlenek węgla, ozon, olej silikonowy i smar, roztwory soli kuchennej itp.

**Do zastosowania warunkowo: (0)**

Chlor gazowy mokry i suchy, kwas solny, kwas siarkowy, oleje zwierzęce i roślinne i smary. Lanolin itp.

**Nie zaleca się stosować: (-)**

Materiały pędne, rozpuszczalniki jak toluol, metylenochlorid, trichloroetylen, nitro rozcieńczalnik perchloroetylenu itp.